

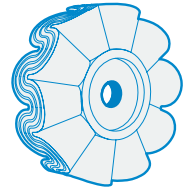


## Technisches Datenblatt

### Produktgruppe

# Faltring

## Manuelle + Maschinelle Anwendungen



### Beschreibung

Durch die **gefaltete** Anordnung des FALCONBRITE-Materials wird eine indirekte Oszillation erreicht. Faltringe können nach Kundenwunsch zu jeder beliebigen Breite zusammengesetzt werden.

### Härtegrade

extra weich	weich *	mittel	hart *	härter	sehr hart *	extra hart
2	3	4	5	6	7	8

\* Standardhärten

### Eigenschaften

- Gefaltetes FALCONBRITE-Faservlies
- Unterschiedliche Härten
- Diverse Feinheitsgrade und Kornarten
- Keine zusätzliche Imprägnierung
- Kein Zusetzen der Werkzeuoberfläche
- Flexibilität einstellbar
- Ausgewuchtet
- Reproduzierbare Oberflächen

### Feinheitsgrade

Feinheitsgrade gemäß FEPA	Kornart	Bezeichnung	Aluminiumoxid AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Siliziumcarbid SiC		Flint
			Clean & Finish	High Performance	Clean & Finish	High Performance	Clean & Finish
36	FBS	strip	-	-	-	CS 02	-
80	CRS	coarse	A 03	C 03	S 03	-	-
100	MED	medium	A 04	C 04	S 04	-	-
120	MDF	medium fine	A 05	-	-	-	-
180	FIN	fine	A 06	C 06	S 06	-	-
280	VFN	very fine	A 07	C 07	S 07	CS 07	-
500	SFN	super fine	-	-	S 08	-	T 08
800	UFN	ultra fine	-	-	S 09	CS 09	-
1000	XFN	extra fine	A 12	-	S 10	-	-
1500	XXFN	extreme extra fine	A 15	-	S 15	-	-

### Anwendungen

- Dekorative und technische Oberflächen auf Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Holz, Kunststoff, Keramik, Glas
- Satinieren
- Mattieren
- Reinigen
- Entgraten
- Feinschleifen
- Aufrauen
- Kantenverrundung
- Platten- und Bandbearbeitung
- Holzbearbeitung
- Lackvorschliff
- Effektives Entfernen von Korrosion, Grat, Verschmutzung
- Dekoratives, gleichmäßiges Oberflächenfinish bei definierter Rautiefe, z. B. Edelstahl, Kupfer, Messing
- Brechen von Stanz- und Brenngraten mit definierter Kantenverrundung
- Mattieren und Satinieren verschiedener Metall- und Kunststoffteile



## Standardabmessungen in mm

Außen Ø in mm	Breite in mm	Innen Ø in mm					
200	10 - 2100	76,2	90	100	-	-	-
250	10 - 2100	117	127	-	-	-	-
300	10 - 2100	127	140	146,5	150	170	-
350	10 - 2100	190	200	203	220	230	-
400	10 - 2600	240	250	254	270	-	-

## Standardabmessungen in Zoll

Außen Ø in Zoll	Breite in Zoll	Innen Ø in Zoll					
8	4 - 82	3	3,5	4	-	-	-
10	4 - 82	4,6	5	-	-	-	-
12	4 - 82	5	5,5	5,75	5,9	6,7	-
13,75	4 - 82	7,5	7,9	8	8,66	9	-
15,75	4 - 100	9,44	9,85	10	10,6	-	-

## Schnittgeschwindigkeiten

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  in m/s in Abhängigkeit zur Drehzahl  $V_u$ .

$V_u$ U/min	Außen Ø in mm									
	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
700	4	5	5	8	9	11	13	15	17	18
850	4	6	6	9	11	13	15	18	20	22
950	5	6	7	10	12	14	16	19	22	25
1200	6	8	10	12	16	19	22	25	28	31
1400	7	9	11	15	18	22	26	29	33	37
1600	8	11	13	17	21	25	29	33	36	42
1800	9	12	14	19	24	28	33	37	42	47
2000	10	13	15	21	26	31	37	42	47	52
2200	12	14	17	23	29	34	40	46	52	58
2400	13	15	19	25	31	37	43	50	56	63
2600	14	17	20	27	34	40	47	54	61	68
2800	15	18	22	29	37	44	51	58	65	73
3000	16	20	24	31	40	47	55	63	70	78
3200	17	21	25	33	42	50	58	67	75	84

Bitte die auf den Produkten angegebene maximale Schnittgeschwindigkeit **unter keinen Umständen überschreiten!**

## Sicherheitshinweise



Bitte tragen Sie einen geeigneten Hörschutz!



Bitte tragen Sie eine geeignete Augenschutzbrille!



Bitte tragen Sie geeignete Handschuhe!



Bitte tragen Sie eine geeignete Staubschutzmaske!

Bei maschinellem Einsatz unserer Produkte folgen Sie bitte den technischen Anweisungen und Instruktionen des Maschinenherstellers!